

Konudur 170 TL-NV

Termo-reaktivní epoxidová pryskyřice

pro sanace středně velkých kanalizací pomocí hadicového reliningu



VLASTNOSTI VÝROBKU

- nízkoviskózní, dvousložková epoxidová pryskyřice
- epoxidová pryskyřice tvrdnoucí za přívodu tepla
- světle modrá pigmentace, plněný pryskyřičný systém
- dlouhá doba zpracovatelnosti
- vysoká pevnost
- krátké doby vytvrzování v závislosti na teplotě při vytvrzování
- dobrá přídržnost na beton, cihly a keramiku
- použitelný na suché a vlhké minerální nebo kovové podklady

OBLASTI POUŽITÍ

- impregnace a naválcování (zpracování) pryskyřice do polyesterových filcových rukávů při sanaci systémem hadicového reliningu
- bezvýkopová sanace poškozených odpadních potrubí a kanálů (hlavní kanalizace střední velikosti)
- renovace podzemních odpadních potrubí a kanálů
- scénář expozice dle směrnice REACH: inhalace periodická, aplikace, kontakt s vodou dlouhodobý

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“.

Míchání: Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“. Konudur 170 TL-NV se skládá ze základní složky (složka A) a tvrdidla (složka B). Obě složky musí být pečlivě promíchány za použití nízkootáčkových míchacích agregátů příp. pomocí vhodných statických míchadel až do vytvoření homogenní směsi. Ruční míchání nebo míchání po částech je nepřipustné.

Poměr míchání: Viz tabulka „Technické hodnoty a charakteristika výrobku“. Základní složka a tvrdidlo jsou dodávány v množství odpovídajícím poměru míchání v samostatných nádobách. V případě balení v barelech je třeba zajistit správný poměr míchání nastavením míchací jednotky.

Aplikace: Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“.

Vytvrzení / odbednění: Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“. Pro vytvrzení / odbednění platí údaje uvedené v tabulce „Technické hodnoty a charakteristika výrobku“. Vytvrzování probíhá pouze přívodem tepla s minimální teplotou + 70 °C (max. + 90 °C)!

Obecné informace: Uvedené časy se při vysokých teplotách zkracují a při nižších teplotách prodlužují. Obecně platí, že změna teploty o 10 °C zdvojnásobí nebo o polovinu zkrátí uvedené časy. Neplatí to ale pro tvrdnutí při přívodu tepla. Viz také technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	hmotnostně	100 : 42	složka A : složka B
	objemově	100 : 48	složka A : složka B
Hustota	kg/l	cca 1,25	složka A
		cca 1,09	složka B
		cca 1,2	směs
Doba zpracovatelnosti 30 kg balení	hodina	cca 2	při 15 °C teplotě materiálu a okolí
		cca 10	při 10 °C teplotě materiálu a okolí
		cca 8	při 20 °C teplotě materiálu a okolí
Podmínky pro zpracování ¹⁾	°C	≥ 10 ≤ 30	teplota vzduchu a podkladu
		≥ 15 ≤ 20	teplota materiálu
		≥ 70	min. teplota vyhřívání
		≤ 90	max. teplota vyhřívání
Viskozita	mPa·s	cca 7 500	složka A
		cca 150	složka B
Minimální doba plného vytvrzení	hodina		napuštěných 3 mm polyesterových rukávů do doby odbednění
		cca 5	při 70 °C teplotě vyhřívání
		cca 4	při 80 °C teplotě vyhřívání
		cca 3	při 90 °C teplotě vyhřívání
E modul	N/mm ²		ČSN EN ISO 178
		cca 3 600	hodnoty čisté pryskyřice
Pevnost o ohybu	N/mm ²		ČSN EN ISO 178
		cca 96	hodnoty čisté pryskyřice
Plná zatížitelnost po (mechanická)	den	cca 7	
Plná zatížitelnost po (chemická)	den	cca 7	

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

1) Zohledněte také prosím technický list pro použitý nosný materiál.

Čistící prostředek	MC-Reinigungsmittel U
Barva	světle modrá
Balení	30 kg párové nádoby 200 kg barel
Skladování	Originálně uzavřená balení lze skladovat při teplotách 5 °C až 20 °C v suchu minimálně 12 měsíců.
Likvidace obalů	Obaly je nutné dokonale vyprázdnit.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech. GISCODE: RE30

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2200010839]